

Typ hmoty	Typ glazury			
	Transparentní lesklé bezolovnaté	Krycí (bílé) lesklé bezolovnaté	Krycí matné bezolovnaté	Barevné
THS Točírenská hmota, plastická světlá slinující Vypalovací teplota 1100 - 1200 °C	P 016 91, 1070 - 1180 °C (1)	Pw 185 91, 1070 - 1160 °C (1)	Pm 137 97, bílá, 1100 - 1130 °C (2)	
	P 017 91, 1070 - 1160 °C (1)	Pw 187 89, 1070 - 1150 °C (1)	Rm 100 89, šedobílá, 1180 - 1200 °C (2)	
	P 048 91, 1070 - 1200 °C (1)		Rm 175 91, šedobílá, 1140 - 1160 °C (2)	
			Rm 513 94, krémová, 1100 - 1160 °C (2)	
THA Točírenská hmota, méně plastická, světle hnědá, slinující Vypalovací teplota 1100 - 1200 °C	P 016 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 102 91, 1050 - 1120 °C (3)	Pm 148 97, bílá, 1050 °C (4)	Lesklé glazury Pd, 1050 - 1120 °C
	P 074 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 141 10, 1050 - 1150 °C (3)	Pm 137 97, bílá, 1100 - 1130 °C (4)	Matné glazury Pm, 1020 °C
	P 017 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 187 89, 1050 - 1120 °C (3)	Pm 082 91, bílá polokrytí, 1100 - 1150 °C (4)	Lesklé olovnaté G, 960 - 1000 °C
	P 048 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 185 91, 1050 - 1150 °C (3)	Rm 175 91, šedobílá, 1140 - 1150 °C (4)	Matné olovnaté Gm, 960 - 1000 °C
	P 099 91, 1050 - 1100 °C (3)		Rm 513 94, krémová, 1100 - 1150 °C (4)	Matné umělecké Gmu, 1020 °C

Pozn.:

- 1) Glazury lze probarvovat keramickými barvívky (není vhodné použití barvítek K 63099, K 63093, K 673 24, K 370 11). Nedoporučují se oxidy barevných kovů jako CoO, MnO₂ a CuO - vyvažují, lze použít Fe₂O₃, Cr₂O₃
- 2) Glazury lze probarvovat keramickými barvívky a kovovými oxidy (u glazury Pm 137 97 se nedoporučuje barvit CuO, CoO, MnO₂)
- 3) Možnost barvení keramickými barvívky (K 63099, K 630 93 pouze do 1080 °C), a oxidy Fe₂O₃ a Cr₂O₃, nepoužívat CoO, CuO a MnO₂ (vaří)
- 4) Možnost barvení keramickými barvívky a kov. oxidy (ne Pm 148 97 a Pm 137 97)

Typ hmoty	Typ glazury			
	Transparentní lesklé bezolovnaté	Krycí (bílá) lesklé bezolovnaté	Krycí matné bezolovnaté	Barevné
LUS, LUS/PL Licí hmota, světlá, slinující Vypalovací teplota 1100 - 1200 °C	P 016 91, 1100 - 1160 °C (5)	Pw 102 91, 1100 - 1120 °C (5)	Pm 137 97, bílá, 1100 - 1130 °C (6)	Lesklé glazury Pd, 1050 - 1120 °C
	P 074 10, 1100 - 1150 °C (5)	Pw 145 91, 1110 - 1120 °C (5)	Pm 082 91, bílá polokrytí, 1100 - 1150 °C (6)	Matné glazury Pm, 1020 °C
	P 099 91, 1100 °C (5)	Pw 141 91, 1100 - 1150 °C (5)	Rm 175 91, šedobílá, 1140 - 1150 °C (6)	Lesklé olovnaté G, 960 - 1000 °C
			Rm 513 94, krémová, 1100 - 1160 °C (6)	Matné olovnaté Gm, 960 - 1000 °C
			Rm 100 89, šedobílá, 1200 °C (6)	Matné umělecké Gmu, 1020 °C
LUD Licí hmota, diturvitového typu Vypalovací teplota 1170 - 1240 °C	P 016 91, 1150 - 1180 °C (7)	Pw 185 91, 1150 - 1160 °C (8)	Rm 175 91, šedobílá, 1150 °C (9)	Lesklé glazury Pd, max. 1150 °C
	P 017 91, 1100 - 1160 °C (7)	Pw 187 91, 1150 °C (8)	Rm 100 89, šedobílá, 1200 - 1250 °C (9)	
	P 048 91, 1150 - 1200 °C (7)	R 116 91, 1250 °C (8) (živcová surová glazura)	Rm 513 94, krémová, 1120 - 1160 °C (9)	
	R 067 91, 1250 °C (7) (živcová surová glazura)		Pm 082 91, bílá polokrytí, 1120 °C (9)	

Pozn.:

- 5) Možnost barvení keramickými barvítka (K 63093 a K 63099 pouze do 1080 °C) a oxidy Fe₂O₃ a Cr₂O₃, nepoužívat CoO, MnO₂, CuO - vaří
- 6) Možnost barvení keramickými barvítka s výjimkou K 933 91, K 934 91 a kovové oxidy (ne u Pm 137 97)
- 7) Glazury lze probarvovat ker. barvítka jako u glazur na THS. R 067 91 lze barvit i oxidy barevných kovů
- 8) Možnost barvení ker. barvítka, platí totéž jako u glazur na THS. R 116 91 lze probarvovat i kovovými oxidy
- 9) Možnost barvení ker. barvítka a oxidy kovů

Typ hmoty	Typ glazury			
	Transparentní lesklé bezolovnaté	Transparentní lesklé olovnaté	Lesklé bezolovnaté	Krycí (bílé) lesklé olovnaté
LVK Licí hmota, bílá, pórovinová Vypalovací teplota 1050 - 1100 °C	P 016 91, 1040 - 1100 °C, (10)	G 070 91, 1000 °C (lépe 980 °C), (11)	Pw 102 91, 1000 - 1100 °C, (12)	Dw 106 91, 1000 - 1100 °C, (13)
	P 017 91, 1040 - 1100 °C, (10)		Pw 141 91, 1020 - 1100 °C, (12)	Dw 153 91, 1000 - 1100 °C, (13)
	P 074 91, 1000 - 1100 °C, (10)		Pw 145 91, 1000 - 1100 °C, (12)	Dw 196 91, 1000 - 1100 °C, (13)
	P 048 91, 1060 - 1100 °C, (10)		Pw 185 91, 1020 - 1100 °C, (12)	
	P 099 91, 1000 - 1100 °C, (10)		Pw 187 89, 1040 - 1100 °C, (12)	
		Krycí matné bezolovnaté (bílé a barevné)	Krycí a polokrycí barevné lesklé bezolovnaté	Barevné olovnaté
		Pm celá řada, 1020 °C	Pd celá řada, 1000 - 1100 °C, (14)	G celá řada, 960 - 1020 °C
		Pm 148 97, 1040 °C		Gmu celá řada, 1020 °C
		Pm 149 94, 1040 °C		Gm celá řada, 960 - 1000 °C

Pozn.:

10) Možnost barvení ker. barvítky, v případě K 63093 a K 63099 do 1080 °C, nevhodné jsou kovové oxidy (CuO, CoO, MnO₂).

11) Možnost barvení libovolnými barvítky a oxidy

12) Možnost barvení stejná jako u transparentních glazur pro LVK

13) Možnost barvení libovolnými barvítky a oxidy

14) Červenou a oranžovou glazuru je lépe pálit pouze do 1080 °C