

Produkt	Art der Glasur			
	Transparente glänzende bleifreie	Deckglasuren glänzende bleifreie	Deckglasuren matte bleifreie	Farbige
THS Drehensmasse, plastische, hell, sintern Brenntemperatur 1100 - 1200 °C	P 016 91, 1070 - 1180 °C (1)	Pw 185 91, 1070 - 1160 °C (1)	Pm 137 97, weiß, 1100 - 1130 °C (2)	
	P 017 91, 1070 - 1160 °C (1)	Pw 187 89, 1070 - 1150 °C (1)	Rm 100 89, grau-weiß, 1180 - 1200 °C (2)	
	P 048 91, 1070 - 1200 °C (1)		Rm 175 91, grau-weiß, 1140 - 1160 °C (2)	
			Rm 513 94, cremefarbig, 1100 - 1160 °C (2)	
THA Drehensmasse, mittelplastische, hellbraun, sintern Brenntemperatur 1100 - 1200 °C	P 016 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 102 91, 1050 - 1120 °C (3)	Pm 148 97, weiß, 1050 °C (4)	Glänzende Glasuren Pd, 1050 - 1120 °C
	P 074 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 141 10, 1050 - 1150 °C (3)	Pm 137 97, weiß, 1100 - 1130 °C (4)	Matte Glasuren Pm, 1020 °C
	P 017 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 187 89, 1050 - 1120 °C (3)	Pm 082 91, weiß halbdeck, 1100 - 1150 °C (4)	Glänzende Bleiglasuren G, 960 - 1000 °C
	P 048 91, 1050 - 1150 °C (3)	Pw 185 91, 1050 - 1150 °C (3)	Rm 175 91, grau-weiß, 1140 - 1150 °C (4)	Matte Bleiglasuren Gm, 960 - 1000 °C
	P 099 91, 1050 - 1100 °C (3)		Rm 513 94, cremefarbig, 1100 - 1150 °C (4)	Matte Kunstglasuren Gmu, 1020 °C

Bemerkung:

- 1) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen färben (es ist nicht geeignet folgende Farbstoffe verwenden: K 63099, K 63093, K 673 24, K 370 11). Wir empfehlen nicht Farbmetalloxiden wie z. B.: CoO, MnO₂ a CuO - sieden. Man kann Fe₂O₃, Cr₂O₃ verwenden
- 2) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen und mit Metalloxiden färben (Für Glazur Pm 137 97 wir empfehlen nicht mit CuO, CoO, MnO₂ färben)
- 3) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen (K 63099, K 630 93 nur bis 1080 °C) und mit Oxiden Fe₂O₃ a Cr₂O₃ färben. Verwenden nicht CoO, CuO und MnO₂ (sieden)
- 4) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen und mit Metalloxiden färben (Verwenden nicht Pm 148 97 und Pm 137 97)

Produkt	Art der Glasur			
	Transparente glänzende bleifreie	Deckglasuren glänzende bleifreie	Deckglasuren matte bleifreie	Farbige
LUS, LUS/PL Gießmasse, hell, sintern Brenntemperatur 1100 - 1200 °C	P 016 91, 1100 - 1160 °C (5)	Pw 102 91, 1100 - 1120 °C (5)	Pm 137 97, weiß, 1100 - 1130 °C (6)	Glänzende Glasuren Pd, 1050 - 1120 °C
	P 074 10, 1100 - 1150 °C (5)	Pw 145 91, 1110 - 1120 °C (5)	Pm 082 91, weiß halbdeck, 1100 - 1150 °C (6)	Matte Glasuren Pm, 1020 °C
	P 099 91, 1100 °C (5)	Pw 141 91, 1100 - 1150 °C (5)	Rm 175 91, grau-weiß, 1140 - 1150 °C (6)	Glänzende Bleiglasuren G, 960 - 1000 °C
			Rm 513 94, cremefarbig, 1100 - 1160 °C (6)	Matte Bleiglasuren Gm, 960 - 1000 °C
			Rm 100 89, grau-weiß, 1200 °C (6)	Matte Kunstglasuren Gmu, 1020 °C
LUD Gießmasse, Diturvit-Typ Brenntemperatur 1170 - 1240 °C	P 016 91, 1150 - 1180 °C (7)	Pw 185 91, 1150 - 1160 °C (8)	Rm 175 91, grau-weiß, 1150 °C (9)	Glänzende Glasuren Pd, max. 1150 °C
	P 017 91, 1100 - 1160 °C (7)	Pw 187 91, 1150 °C (8)	Rm 100 89, grau-weiß, 1200 - 1250 °C (9)	
	P 048 91, 1150 - 1200 °C (7)	R 116 91, 1250 °C (8) (Feldspat Rohglasur)	Rm 513 94, cremefarbig, 1120 - 1160 °C (9)	
	R 067 91, 1250 °C (7) (Feldspat Rohglasur)		Pm 082 91, weiß halbdeck, 1120 °C (9)	

Bemerkung:

- 5) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen (K 63093 a K 63099 nur bis 1080 °C) und mit Oxiden Fe₂O₃ a Cr₂O₃ färben. Verwenden nicht CoO, MnO₂, CuO - sieden.
- 6) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen mit Ausnahme von K 933 91, K 934 91 und mit Ausnahme von Metalloxiden (Ungültigkeit bei Pm 137 97) färben
- 7) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen wie bei Glasuren für THS färben. R 067 91 kann Man auch mit Farbmetalloxiden färben
- 8) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen wie bei Glasuren für THS färben. R 116 91 kann Man auch mit Metalloxiden färben
- 9) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen und mit Metalloxiden färben

Produkt	Art der Glasur				
	Transparente glänzende bleifreie	Transparente glänzende bleihaltig	Glänzende bleifreie	Deckglasuren (weiße) glänzende bleihaltig	
LVK Gießmasse, weiß, porös Brenntemperatur 1050 - 1100 °C	P 016 91, 1040 - 1100 °C, (10)	G 070 91, 1000 °C (besser 980 °C), (11)	Pw 102 91, 1000 - 1100 °C, (12)	Dw 106 91, 1000 - 1100 °C, (13)	
	P 017 91, 1040 - 1100 °C, (10)		Pw 141 91, 1020 - 1100 °C, (12)	Dw 153 91, 1000 - 1100 °C, (13)	
	P 074 91, 1000 - 1100 °C, (10)		Pw 145 91, 1000 - 1100 °C, (12)	Dw 196 91, 1000 - 1100 °C, (13)	
	P 048 91, 1060 - 1100 °C, (10)		Pw 185 91, 1020 - 1100 °C, (12)		
	P 099 91, 1000 - 1100 °C, (10)		Pw 187 89, 1040 - 1100 °C, (12)		
	Deckglasuren matte bleifreie (weiße und farbige)		Deck- und Halbdeckglasuren farbige glänzende bleifreie		Farbige bleihaltig
	Pm ganze Reihe, 1020 °C		Pd ganze Reihe, 1000 - 1100 °C, (14)	G ganze Reihe, 960 - 1020 °C	
	Pm 148 97, 1040 °C			Gmu ganze Reihe, 1020 °C	
	Pm 149 94, 1040 °C			Gm ganze Reihe, 960 - 1000 °C	

Bemerkung:

- 10) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen färben (für K 63093 und K 63099 nur bis 1080 °C). Metalloxide sind nicht geeignet (CuO, CoO, MnO₂).
- 11) Man kann die Glasuren mit keramischen Farbstoffen und mit Oxiden färben
- 12) Man kann diese Glasuren wie bei transparenten Glasuren für LVK färben
- 13) Man kann die Glasuren mit beliebigen Farbstoffen und Oxiden färben
- 14) Es ist besser Rote und Orange Glasur nur bis 1080 °C brennen