

Postup při přípravě lící břečky:

Do rozplavovacího zařízení přidejte vodu a příslušná ztekutiva podle typu hmoty, viz. tabulka. Za míchání pomalu přisypávat suchou směs příslušné hmoty. Minimální doba při intenzivním rozplavování je 2 hodiny. Doba odležení břečky před zpracováním je minimálně 1 den. Po rozplavení a odležení je nutné břečku cedit přes husté síto (nejlépe vibrační) o velikosti ok 0,2 - 0,4 mm. Břečku lze doztekucovat vodním sklem + prostředkem AXILAT 32A v případě základní verze hmot (LUS, LUD, LVK) a nebo vodním sklem v případě plastické verze hmoty (LUS/PL). Doztekucování se děje zpravidla setinovými přídávky ztekutiv. Stupeň ztekucení se nejlépe měří pomocí děleného viskozimetru tz. viskol-testem. Základní verze hmoty se ztekucuje do optima, plastická verze do slabě pseudoplastického stavu. Doporučuje se naředit břečku na vhodnou tekutost. Pro vytváření vyhovuje vždy řidší hmota. Ředěním klesá litrová hmotnost nevýznamně.

Příprava břečky: (údaje pro 100 kg suché hmoty a tvrdost vody 10° n)		LVK	LUD	LUS	LUS/PL
Přídavek vody	l	43	45	45	47
Soda bezvodá	kg	0,17	0,07	0,07	0,24
Vodní sklo sodné	kg	0,17	0,11	0,06	0,48
AXILAT 32A	kg	0,34	0,17	0,13	-

Vytváření litím:

Zalévání do sádrových forem se děje po čerstvém zamíchání a krátkém odstátí. Tvorba střepeu pro drobnou užitkovou keramiku je u základní verze hmot cca 0,5 hodiny, vyjmutí odlitku se děje po 1 až 2 hodinách. U plastické verze hmot je tvorba střepeu 1 až 1,5 hodiny, vyjmutí odlitku po 2 až 3 hodinách. Vytvářecí časy je třeba vyzkoušet v podmínkách provozovny podle místních forem, teploty a hustoty břečky. Plastické verze tvoří měkčí pomalu zatuhávající střepe, který umožňuje bohatou retuš (vykrajování, vypichování apod.).

V teplých provozovnách s teplotou až 30° C se doporučuje ošetřit břečku pomocí činidla omezujícího kvašení. Děje se např. přípravkem ACTICIDE DQ od firmy Biotech Paskov. Doporučený přídavek ředěného komerčního činidla je 0,1 až 0,2 % na sušinu hmoty. Činidlo je na organické bázi, je zdravotně nezávadné. Přidává se do připravené břečky. Tímto ošetřením se zamezí tvorbě vpichů na povrchu výrobku.

Postup při přípravě plastického těsta (THA, THS):

Do rozplavovacího zařízení dát cca 100% vody na sušinu hmoty. Za míchání pomalu přisypávat suchou směs příslušné hmoty. Po rozplavení a odležení do druhého dne se břečka cedí přes síto o velikosti ok do 0,4 mm, následuje kalolisování a tažení na pásmovém vakuovém lisu.

Zpracoval: Ing. Aleš Fišer, vedoucí technolog a kontrola jakosti